

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI LOCUINTELOR

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

020-05/1009-2008

ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP-R PENTRU INSTALAȚII
TUYAUX ET RACCORDS EN PP-R POUR INSTALLATIONS
PP-R PIPES AND FITTINGS FOR INSTALLATIONS
PP-R ROHRE UND FITTINGS FUR NETZE
COD 2.101

PRODUCĂTOR: **ARILI PLASTIK SAN. A.Ș.**
Şeyhli Koku Sanayi Kaddesi 15, Pendik 34906, Istanbul
TURCIA
Tel: 0090/2163783620, fax: 0090/2163783627

TITULAR **S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L.**
AGREMENT Şos. Gării Căţelu nr 174, sector 3, Bucureşti
TEHNIC: Tel : 0040/31-8058997, fax :0040/31-8058996

ELABORATOR **S.C. A.T.ROM-2000 S.R.L.**
AGREMENT Str. Ştirbei Vodă 158, Bl. 23A, et. 4, ap. 15, Sector 1
TEHNIC: Bucuresti – ROMÂNIA
Tel : 0040/21-6370013, fax : 0040/21- 3134439
e-mail : ATROM2000@surf.ro

Grupa specializata nr.5 - " Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor "

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 30 septembrie 2011
numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru
Construcții

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor" din cadrul S.C. A.T.ROM-2000 S.R.L. București analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de SC PIPELIFE ROMÂNIA SRL din București și înregistrată cu nr. 80716 din 09.07.2008, referitoare la „**Țevi și fittinguri din PP-R pentru instalații**” realizate de firma ARILI PLASTIK SAN. A.Ş. din Turcia, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 020-05/1009-2008, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință NP-084/2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, I.9-1994 „Normativ pentru proiectarea și executarea instalațiilor sanitare”, I.9/1-1996 „Normativ pentru exploatarea instalațiilor sanitare”, P66-2001 „Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural”, I13-2002 „Normativ pentru proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală”, I13/1-2002 „Normativ privind exploatarea instalațiilor de încălzire centrală”, NP 031-1999 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire prin radiație de pardoseală”, P 118-99 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, cu verificările efectuate TSE din Turcia, Borealis din Finlanda, PIPELIFE din Austria și BULGARKONTROLA din Bulgaria, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

1. Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Țevile din PP-R, fabricate prin extrudare și fittingurile din PP-R, realizate prin injecție sunt elemente utilizate la realizarea instalațiilor de distribuție și de alimentare cu apă rece și caldă și de încălzire cu corpuri statice sau prin pardoseală.

Materia primă utilizată este polpropilena, tip PP-Rc, produsă de firme europene.

Se produc țevi și fittinguri din polipropilenă în următoarea gamă :

1. **Țevi**, în două tipuri constructive, având caracteristicile :

a) **simple** :

- diametre exterioare $20 \div 75$ mm;
- grosimea peretelui $3,4 \div 12,5$ mm;
- temperatura de lucru $+95^{\circ}\text{C}$;
- presiunea maximă de lucru **25 bar**;

b) **cu strat de aluminiu** (având grosimea de $0,15$ mm) pentru barieră de oxigen :

- diametre exterioare $20 \div 32$ mm;
- grosimea peretelui $3,4 \div 5,7$ mm;
- temperatura de lucru $+95^{\circ}\text{C}$;
- presiunea maximă de lucru **25 bar**;

2. **Fittinguri**, în gama:

a) **tip polifuziune**, variantele: mufă, cot la 45° și 90° , teu egal, cruce, dop, reducție, olandez, adaptor pentru flanșe, curbă de ocolire, având caracteristicile:

- diametre nominale $20 \div 75$ mm;
- temperatura de lucru $+95^{\circ}\text{C}$;
- presiunea maximă de lucru **25 bar**;

b) **mixte**, pentru trecere de la PP la metal (cu partea filetată – filet interior sau exterior – din metal), variantele: mufă, cot la 90° , cot cu talpă pentru armături sanitare (baterii), teu egal, niplu, reducții, olandez (cu una sau două piese metalice), dop, piese de legătură, cu :

- diametre nominale $16/3/8'' \div 110/4''$;
- SDR 7,25, SDR 11, SDR 17,6;
- temperatura de lucru $+95^{\circ}\text{C}$;
- presiunea maximă de lucru **10 bar**;

Pentru o bună realizare a instalațiilor se produc și livrează la cerere următoarele **accesorii** :

- coliere pentru fixarea țevilor pe perete, Dn $20 \div 75$ mm;

- robinete cu ventil, Dn 20(1/2") și 25(3/4");

Țevile și fittingurile din PP-R se îmbină prin procedeul de polifuziune. Prin acest procedeu se încălzesc suprafețele exterioară (a țevii) și interioară (a fittingului) prin intermediul unor dornuri teflonate, după care se introduce țeava în fitting.

La cerere firma ARILI PLASTIK SAN. A.Ş. din Turcia pune la dispoziția clienților și echipamentele de sudură.

1.2 Identificarea produselor

Țevile și fittingurile din PP-R realizate de firma ARILI PLASTIK SAN. A.Ş. din Turcia, sunt marcate la fabricație, pe marcaje fiind inscripționate :

- sigla producătorului;
- caracteristicile produsului (diametrul nominal, presiunea de utilizare, etc)
- standardul de fabricație;
- data fabricației.

2. Acordul Tehnic.

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Țevile și fittingurile din PP-R, produse de firma ARILI PLASTIK SAN. A.Ş. din Turcia, sunt elemente utilizate la realizarea instalațiilor de alimentare cu apă rece și caldă și de încălzire (cu corpuri statice sau prin radiație de pardoseală) la care polipropilena prezintă rezistență chimică și termică.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico - mecanice ale țevilor și fittingurilor din PP-R au fost verificate prin încercări de laborator de către TSE din Turcia, Borealis din Finlanda, PIPELIFE din Austria și corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor esențiale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții.

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Țevile și fittingurile din PP-R se realizează prin extrudare și injecție pe instalații și mașini performante, având o rezistență mecanică și stabilitate termică bună.

Produsele își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea

solului și a șocurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare;

***Securitate la incendiu**

Produsele fiind utilizate pentru alimentare cu apă rece sau caldă și la instalații de încălzire nu fac obiectul unor exigențe speciale la foc (polipropilena este un material care se aprinde mediu și întreține arderea – clasă de combustibilitate C2, conform P 118 - 99).

***Igienă, sănătate și mediul înconjurător**

Țevile și fittingurile realizate din PP-R nu conțin elemente cancerigene, substanțe radioactive, deșeuri industriale, deșeuri toxice ori alte substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 137/1995 referitoare la protecția mediului (cu modificările ulterioare).

Datorită compoziției specifice a polipropilenei sistemele realizate cu țevi și fittinguri din PP-R nu modifică proprietățile organoleptice ale apei, iar suprafețele interioare netede defavorizează formarea de alge sau de alte depuneri.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

Incinerarea se va utiliza în cazuri extreme și numai după luarea unor măsuri adecvate de protecție a mediului.

***Siguranța în exploatare**

Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni).

Țevile și fittingurile din **PP-R** sunt rezistente la acțiunea agresivă a sărurilor, a substantelor caustice și a soluțiilor acide apoase. Produsele nu sunt afectate de procesele microbiologice.

***Protecția împotriva zgomotului**

Țevile și fittingurile din **PP-R** nu au influență asupra acestei exigente.

***Economia de energie și Izolarea termică**

Țevile și fittingurile din **PP-R** nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică sau hidrofugă.

Energia consumată la producerea țevilor și fittingurilor din **PP-R** este de circa **5 ori** mai mică decât cea utilizată pentru realizarea produselor metalice similare.

Suprafețele interioare realizate cu o finisare deosebită (prezentând o rugozitate redusă) necesită o energie unitară mică pentru vehicularea debitelor de apă în instalațiile realizate cu țevi și fittinguri din **PP-R**.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității conduc la o durabilitate ridicată (**50 de ani**) a instalațiilor realizate cu țevi și fittinguri din **PP-R** dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind punerea în operă și exploatarea.

Producătorul acordă o garanție de **12 luni** de la data punerii în operă dar nu mai mult de **18 luni** de la data livrării.

2.2.3. Fabricația și controlul

Țevile și fittingurile din **PP-R** se produc la firma **ARILI PLASTIK SAN. A.Ş.** din Turcia pe linii tehnologice complet automatizate, (parametrii tehnologici fiind dirijați, controlați și corecți prin computer) în condiții care asigură reproductibilitatea performanțelor aferente domeniilor de utilizare preconizate.

AT 020-05/1009-2008

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității respectându-se prevederile din norma ISO 9001/2000.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator neutru autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în opera a țevilor și fittingurilor din **PP-R** se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare în România: NP-084/2003, P 66-2001, I 9/1994, I 9.1/1994, I13-2002, I13/1-2002, NP 031-1999.

Punerea în operă se va face de către personal specializat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității și în Sistemul de Management al Calității propriu producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agreementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Țevile și fittingurile din **PP-R** sunt realizate la firma **ARILI PLASTIK SAN. A.Ş.** din Turcia pe utilaje de extrudare și injecție automatizate, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001/2000.

2.3.3. Condiții de livrare

Țevile extrudate și fittingurile injectate din PP-R, produse de firma ARILI PLASTIK SAN. A.Ş. din Turcia se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți.

Țevile se livrează la lungimi de 3 + 6 m legate în pachete. La cerere se pot livra și la alte lungimi.

Fittingurile se livrează ambalate în punji din plastic, în cutii din carton sau paletizat.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de certificate de conformitate și de instrucțiuni de utilizare și exploatare în limba română elaborate de producător.

Pentru depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NP 084-2003** Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice
- **I 9-1994** Normativ privind proiectarea și execuția instalațiilor sanitare
- **I 9/1-1996** Normativ privind exploatarea instalațiilor sanitare
- **P 66-2001** Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural
- **I13-2002** Normativ pentru proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire centrală
- **I13/1-2002** Normativ pentru exploatarea instalațiilor de încălzire centrală
- **NP 031-1999** Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire prin radiație de pardoseală
- **P 118-1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora

Concluzii

Aprecierea globală

- Utilizarea țevelor și fittingurilor din PP-R în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord

Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare și de către TSE din Turcia, Borealis din Finlanda, PIPELIFE din Austria și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, procedeu sau echipament, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepților legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau echipamentul.
- A.T.ROM-2000 S.R.L. București răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului, procedurii sau echipamentului va fi realizată de către producător, la solicitarea titularului de acord tehnic, conform programului stabilit de către A.T.ROM-2000 S.R.L., program care constă în:
 - verificarea aspectului;
 - verificarea dimensiunilor;
 - verificarea la etanșeitate,
 - verificarea la presiune.

La interval de 12 luni se va efectua verificarea comportării în timp a produsului pus în operă și a menținerii conformității produselor la producător. Verificarea se va realiza de A.T.ROM-2000 S.R.L. București la cel puțin două lucrări selectate din lista pusă la dispoziție de titularul agreementului tehnic și reactualizată periodic.

Verificările efectuate vor fi consemnate prin buletine de încercări și se va întocmi un proces verbal semnat de beneficiarul agreementului tehnic, firma care a efectuat măsurătorile și elaboratorul agreementului tehnic

De asemenea se va verifica valabilitatea certificatului de calitate al producătorului.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- A.T.ROM-2000 S.R.L. București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Agreementului Tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organismul

me abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Agreement Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Agreementului Tehnic.

Valabilitate: 30 septembrie 2011

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agreement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agreementul tehnic se anulează de la sine

Președinte grupă specializată nr. 5

ing. Cezar RIZZOLI


DIRECTOR

S.C. A.T.ROM-2000 S.R.L.

dr.ing. Liviu IONESCU



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agreement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru sistemul calității conform cu standardul ISO 9001, valabil la data elaborării acestui agreement.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativelor NP-084/2003, I9-1994, I9/1-1996, I13-2002, I13/1-2002, NP031-1999.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere de noi materii prime și materiale, se va aduce la cunoștință elaboratorului de agreement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea agreementului tehnic.

Agreementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE INCERCARE

Centralizator cu măsurătorile efectuate de în laboratoarele PIPELIFE din Austria asupra țevilor și fittingurilor din PP-R cu Dn 40 mm.

<i>Verificarea</i>	<i>Metoda</i>	<i>Verificator</i>	<i>Cerințe</i>	<i>Rezultat</i>
<i>Verificarea aspectului</i>	<i>ISO 527/1 ISO 527/2</i>	<i>PIPELIFE</i>	<i>Aspectul trebuie să nu prezinte defecțiuni ale suprafețelor, adâncituri, goluri sau lipsă de material</i>	<i>Fără defecte Corespunzător</i>
<i>Verificarea dimensiunilor</i>	<i>ISO 527/1 ISO 527/2 ISO 1183</i>	<i>PIPELIFE</i>	<i>Dimensiunile și abaterile dimensionale trebuie să corespundă datelor din catalog</i>	<i>Corespunzător</i>
<i>Verificarea la etuvă</i>	<i>ISO 527/1 ISO 527/2</i>	<i>PIPELIFE</i>	<i>Se efectuează o verificare la o temperatură de 150°C timp de 2 ore într-o etuvă cu circulație de aer. După verificare nu trebuie să se evidențieze defecte</i>	<i>Fără defecte Corespunzător</i>
<i>Verificarea la presiune hidraulică interioară</i>	<i>ISO 527/1 ISO 527/2 ISO 1167</i>	<i>PIPELIFE</i>	<i>Se efectuează în bazin cu apă cu temperatura termostată. Presiunea de încercare este conform ISO 1167 (la 20°C, timp de 100 ore și presiune de 9 MPa, la 95°C timp de 165 ore și presiune de 4,6 MPa și la 95°C timp de 1000 ore și presiune de 4 MPa). La finalul fiecărei încercări nu trebuie să apară fisurări ale epruvetelor.</i>	<i>Fără fisurări Corespunzător</i>

Specialiștii grupei specializate nr. 5 din A.T. ROM-2000 SRL își însușesc rezultatele prezentate de laboratorul PIPELIFE din Austria.

4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 80819 din 15.08.2008 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În sedința de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul A.T.ROM-2000 S.R.L. – București, alcătuită din ing. Cezar Rizzoli, ing. Aurora Rizzoli, ing. Claudia Ionescu, ing. Ana Iancu, ing. Mihaela Burloiu s-a analizat Dosarul întocmit pentru agreementul tehnic 020-05/1009-2008 referitor la :

- **Țevi și fittinguri din PP-R pentru instalații** realizate de firma **ARILI PLASTIK SAN. A.Ş.** din Turcia.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 1 și PAT 3 din 2004.
- **Țevile și fittingurile din PP-R pentru instalații** corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agreementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, pâna la data de 30 septembrie 2011.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agreementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 020-05/1009-2008 conținând 36 pagini face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.



Raportorul grupei specializate nr. 5

Ing. Aurora RIZZOLI

Membrii grupei specializate:

- ing. Cezar RIZZOLI - președinte
- ing. Aurora RIZZOLI - raportor
- ing. Claudia IONESCU
- ing. Ana IANCU
- ing. Mihaela BURLOIU

5 Anexa



SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu

În baza proiectului verbal nr. 2-75 din data de 19.09.2011 al Comisiei de evaluare a
la a reprezentanților tehnice în construcții:
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII
AVIZAZĂ FAVORABIL:
agrementul tehnice nr. 020-02/1009-2008 eliberat de S.C. A.T.R.O.M-2000 S.R.L.
BUCUREȘTI pentru TEVI SI FITINGURII DIN PE-R PENTRU INSTALATIILE
carei producție este ARBIL PLASTIK SAN A.S. TURCIA.
Proiectul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 19.09.2010 și se poate
prelunge în situație în care utilizarea (sau diversă menținerea) echipamentului de utilizare a
agrementului tehnic, ca și în proiectul prezentat în cap. 2, respectiv din agrementul tehnic.
Agrementul tehnic este valabil până la data de 19.09.2011 pentru utilizarea proiectată
și distribuitorilor din țară și agrementului tehnic și nu face loc de verificarea de calitate.



PREȘEDINTE
Măria CRISTEA

PREȘEDINTE	PREȘEDINTE până la data de
PREȘEDINTE	PREȘEDINTE până la data de



ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-75** din data de **29.09.2008** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **020-05/1009-2008**, elaborat de **S.C. A.T.ROM-2000 S.R.L. BUCUREȘTI**, pentru **TEVI SI FITINGURI DIN PP-R PENTRU INSTALATIILE**, al cărui producător este **ARILI PLASTIK SAN A.S. TURCIA**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **29.09.2010** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **30.09.2011**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic și nu ține loc de certificat de calitate.

PREȘEDINTE
Marin CRISTEA



PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	
PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	